

## SCHEDA TECNICA (ST)

# EPOWER

Codice Prodotto 306



Pag | I

## ADESIVO EPOSSIACRILATO BICOMPONENTE

Mastice ad elevate prestazioni per pietre artificiali a base di quarzo-resina, ceramica e grés porcellanato

### Descrizione del prodotto

EPOWER è un mastice a due componenti di eccezionale resistenza e velocità d'esecuzione, indicato per l'incollaggio, la stuccatura e la saldatura di pietre artificiali a base di quarzo e resina. L'ottimo potere adesivo, la velocità di applicazione e la stabilità di colore rende EPOWER un prodotto innovativo ed unico. Il risultato è un'applicazione e lavorabilità simili alle resine poliesteri (utilizzo di catalizzatore in pasta nella proporzione del 2% in peso, veloce tempo di catalisi, manufatto lavorabile dopo breve tempo) e una resistenza chimica e meccanica simili ai prodotti epossidici. EPOWER ha inoltre una resistenza eccellente alle aggressioni chimiche, in particolar modo a quelle degli alcali.

### Caratteristiche chimiche

Aspetto	Pasta Semi Tixotropica
Colore	Vedere tabella colori
Odore	Caratteristico
Peso specifico a 20°C	1,20 ± 0,01
Solubilità in acqua	Insolubile
Valore pH	N.D.
<b>Test meccanici a trazione</b>	
Sforzo a rottura ISO 527-16	47.9 ÷ 0.8 MPa
Modulo di Young 6	5160 ÷ 750 MPa
Deformazione a rottura 6	1.2 ÷ 0.1 %
(Trazione ISO 527-1, 1% catalizzatore, curing 2 ore a 100°C)	
<b>Test meccanici di flessione</b>	
Resistenza alla flessione UNI ISO 178 5	90 MPa
Modulo di Young	2490 MPa
Deformazione a rottura	3,5%
(Flessione ISO 527-1, 1% catalizzatore, <b>indurimento</b> 2 ore a 100°C)	
<b>Pull off test</b>	
Marmo	Rottura del substrato fra 3-5 MPa
Granito	Rottura del substrato fra 3-5 MPa
Rapporto di catalisi	2-3% in peso
Stoccaggio a 20°C lontano da fonti di calore, umidità, luce del sole	6 mesi nell'imballo originale

(\*) valori indicativi riferiti alla resina indurita oggetto delle prove di laboratorio



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.


**ST N°**  
**306**

## SCHEDA TECNICA (ST)

Pag | II

Resistenza agli agenti chimici		
Aggressivo	Concentrazione	Temp. ° C
Acqua distillata	100%	80
Sodio idrossido	30%	65
Acido acetico	25%	100
Acido acetico	26-50%	80
Sodio ipoclorito	5-25%	50
Etanolo	10%	50
Etanolo	50%	40
Acido cloridrico	20%	105
Acido cloridrico	30%	80
Xilene	100%	40

### Tempi indurimento catalisi 2%

Temperatura	Tempo
18°C	13-14'
20°C	10-11'
25°C	7-8'
30°C	5-6'

### Istruzioni d'uso

Le parti da incollare o le superfici da stuccare devono essere pulite, perfettamente asciutte e prive di polvere. Aggiungere al mastice il 2% in peso del catalizzatore, mescolare accuratamente fino ad ottenere una massa omogenea ed applicare con una spatola o utensile adeguato. Nelle stagioni fredde è possibile aumentare la quantità di catalizzatore sino al 3%. Il prodotto può essere colorato utilizzando i coloranti in pasta Bellinzoni.

### Consigli per l'applicazione

- Percentuali di catalizzatore maggiore del 3% possono portare ad un ingiallimento del prodotto
- Percentuali di catalizzatore inferiori all'1% e temperature molto basse possono allungare i tempi di indurimento.
- Un adesivo già addensato o parzialmente gelificato non va utilizzato
- Lo spessore di adesivo va mantenuto il più basso possibile per limitare il ritiro ed il riscaldamento esotermico del prodotto durante la polimerizzazione
- Una eccessiva esposizione alla luce solare può determinare un ingiallimento dell'adesivo.
- L'adesivo, una volta indurito, non può essere rimosso con solventi ma solo meccanicamente
- Il prodotto dopo essere stato mescolato con il catalizzatore, può essere lavorato per un periodo massimo compreso tra 3 e 15 minuti (20°C).
- Il materiale stuccato può essere movimentato dopo circa 10 minuti dalla stuccatura.
- Prima dell'uso leggere attentamente le raccomandazioni stampate sull'etichetta ed effettuare sempre una prova preliminare.



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.


**ST N°**  
**306**

## SCHEDA TECNICA (ST)

### Superfici d'applicazione

Pag | III

Pietre, naturali ed artificiali a base marmo e base quarzo.

### Sicurezza

Oltre alla buona pratica lavorativa, preghiamo consultare le schede di sicurezza CE ed attenersi alla regolamentazione sulle leggi che disciplinano la sicurezza sui luoghi di lavoro.

### Imballi

Colore	Codice N°	Contenuto netto resina	Catalizzatore a corredo	Pz per cartone
Bianco	306MEPB00750	750 ml	30 gr	6
Nero	306MEPN00750	750 ml	30 gr	6
Trasparente	306MEPT00750	750 ml	30 gr	6

I barattoli sono in Banda Stagnata (ACC) dopo l'uso dovranno pertanto essere riciclati a seconda delle norme vigenti in materia di smaltimento rifiuti. Gli imballi sono omologati secondo le direttive U.N. per la sicurezza del trasporto via terra (ADR) e via mare (IMO), per il trasporto via aerea fare riferimento alla normativa vigente (IATA). Per ulteriori informazioni riguardo il trasporto controllare le schede di sicurezza.

### Marchio e origine del prodotto

BELLINZONI® è un marchio registrato dalla società Bellinzoni srl. La legge considera un marchio come una forma di proprietà ed il cui abuso, come tale, può essere perseguito per legge. Bellinzoni Srl dichiara che EPOWER è prodotto in Italia.



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.



ST N°  
**306**