

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

# MASTICE 2000

## MASILLA POLIÉSTER BICOMPONENTE

Código Producto 009

**Masilla - estuco para mármoles y piedras.**


### Descripción:

Masilla - estuco bicomponente para el mármol y piedra, a base de resinas de poliéster insaturadas. MASTICE 2000 se endurece rápidamente mediante la adición del catalizador apropiado. Tiene una excelente capacidad de adherencia, gracias a su fluidez penetra fácilmente en las cavidades y la porosidad de la piedra. Después del endurecimiento puede ser procesado como una piedra. MASTICE 2000 puede ser pigmentado usando los tintes en pasta Bellinzoni o con óxidos colorantes. Es insensible a la mayor parte de los productos químicos utilizados normalmente, tales como aceites, grasas, detergentes, disolventes, etc. MASTICE 2000 está disponible tanto en versión líquida para la lechada, tanto en la versión sólida como un adhesivo, en diferentes colores (ver el cuadro a p. II)

### Características técnicas:

## MASILLAS COLOREADAS

| SÓLIDO para uso VERTICAL  |                           | LÍQUIDO para LLENAR                             |                           |
|---|---------------------------|---|---------------------------|
| Presentación  | Pasta tixotrópica         | Presentación                                    | Líquido                   |
| Color   | Ver muestrario de colores | Color   | Ver muestrario de colores |
| Olor  | Característico            | Olor  | Característico            |
| Peso específico a 20°C  | 1,65 ± 0,02               | Peso específico a 20°C                          | 1,76 ± 0,01               |
| Solubilidad en agua   | Insoluble                 | Solubilidad en agua                             | Insoluble                 |
| pH  | N.D.                      | pH  | N.D.                      |
| <b>Resistencia a la Tensión ASTM D 638 (*):</b>   |                           | <b>Resistencia a la Tensión ASTM D 638 (*):</b> |                           |
| Módulo de elasticidad   | MPa 6950 ± 768            | <b>Módulo de elasticidad</b>                    | MPa 5200 ± 479            |
| Fractura por estrés   | MPa 26,6 ± 1,7            | Fractura por estrés                             | 32.5 ± 2,1                |
| Alargamiento a la rotura  | 0,4 ± 0,1 %               | Alargamiento a la rotura                        | 0,6 ± 0,1 %               |
| <b>Resistencia a la Flexión ASTM D 790 (*):</b>   |                           | <b>Resistencia a la Flexión ASTM D 790 (*):</b> |                           |
| Módulo de elasticidad   | MPa 7580 ± 150            | <b>Módulo de elasticidad</b>                    | MPa 6300 ± 320            |
| Fractura por estrés   | MPa 54,4 ± 3,4            | Fractura por estrés                             | MPa 54,5 ± 4,5            |
| Alargamiento a la rotura  | 0,9 ± 0,1 %               | Alargamiento a la rotura                        | 1,1 ± 0,1 %               |
| Porcentaje de catálisis   | 2-3% en peso              | Porcentaje de catálisis                         | 2-3% en peso              |
| Tiempo de gel   | 20-30 minutos             | Tiempo de gel                                   | 20-30 minutos             |
| Almacenamiento a 20°C lejos del calor, humedad, luz solar: 24 meses en su envase original |                           |   |                           |

## MASILLAS TRANSPARENTES

| SÓLIDO para uso VERTICAL |                          | LÍQUIDO para LLENAR    |                           |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|---------------------------|
| Presentación             | Pasta tixotrópica        | Presentación           | Líquido                   |
| Color                    | Transparente amarillento | Color                  | Ver muestrario de colores |
| Olor                     | Característico           | Olor                   | Característico            |
| Peso específico a 20°C   | 1,10 ± 0,02              | Peso específico a 20°C | 1,10 ± 0,01               |



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.


**FT N°**  
**009**

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

|   |                |   |                |
|---|----------------|---|----------------|
| Solubilidad en agua                                 | Insoluble      | Solubilidad en agua                                 | Insoluble      |
| pH  | N.D.           | pH  | N.D.           |
| <b>Resistencia a la Tensión<br/>ASTM D 638 (*):</b> |                | <b>Resistencia a la Tensión ASTM D<br/>638 (*):</b> |                |
| Módulo de elasticidad                               | MPa 2600 ± 323 | <b>Módulo de elasticidad</b>                        | MPa 2400 ± 359 |
| Fractura por estrés                                 | MPa 29,6 ± 2,0 | Fractura por estrés                                 | 33,5 ± 2,0     |
| Alargamiento a la rotura                            | 1,9 ± 0,1 %    | Alargamiento a la rotura                            | 1,9 ± 0,1 %    |
| <b>Resistencia a la Flexión<br/>ASTM D 790 (*):</b> |                | <b>Resistencia a la Flexión<br/>ASTM D 790 (*):</b> |                |
| Módulo de elasticidad                               | MPa 2570 ± 74  | <b>Módulo de elasticidad</b>                        | MPa 2570 ± 74  |
| Fractura por estrés                                 | MPa 69,5 ± 7,8 | Fractura por estrés                                 | MPa 67,5 ± 7,2 |
| Alargamiento a la rotura                            | 3,3 ± 0,5 %    | Alargamiento a la rotura                            | 3,4 ± 0,1 %    |
| Porcentaje de catálisis                             | 2-3% en peso   | Porcentaje de catálisis                             | 2-3% en peso   |
| Tiempo de gel                                       | 20-30 minutos  | Tiempo de gel                                       | 20-30 minutos  |

Almacenamiento a 20°C lejos del calor, humedad, luz solar: 24 meses en su envase original

(\*) Importes indicativos, se refieren a la resina endurecida objeto de pruebas de laboratorio

### Colores disponibles



Los colores representados en esta hoja son aproximados y pueden variar de ser los originales de una imagen digital.

### Modo de uso:

Las partes a encolar o estucar deben estar limpias, perfectamente secas y sin polvo. Añadir a la masilla el 2% en peso del catalizador en pasta, mezclar esmeradamente hasta obtener una masa homogénea y aplicar con una espátula, sobre superficies planas horizontales o verticales. En clima frío, es posible aumentar la cantidad de catalizador de hasta 3%. Con el endurecimiento realizado, la masilla se puede pulir y abrillantar después de aproximadamente dos horas. Para el rejuntado de material con poros muy abiertos, se recomienda una segunda aplicación del producto.

### Consejos de uso:

- La utilización del catalizador superior al 4% reduce la adhesividad del producto. Además reduce los tiempos de elaborabilidad y puede provocar una variación de color.
- No catalizar nunca un bidón entero de masilla de una vez para evitar el efecto masa que acelera el endurecimiento del producto.
- Las resinas de poliéster se pueden utilizar al exterior, pero debido a varios factores (humedad, cambios de temperatura, ciclos de congelación / descongelación) pueden perder sus características mecánicas y químicas. Se recomienda utilizar sistemas de fijación adecuados.
- La utilización del catalizador inferior al 1% y/o las bajas temperaturas (por debajo de 5°C) retarda la catálisis del producto.
- La utilización de colorante en pasta superior al 2% perjudica la adhesividad del producto.



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FT N°  
009

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- El producto después de haber sido mezclado con el catalizador, puede ser trabajado durante un periodo máximo comprendido entre 3 y 15 minutos (20°C).
- El material estucado puede ser movimentado después de 20 minutos del estucado.
- El material se puede pulir después de 4 horas del estucado.
- Antes del uso leer atentamente las recomendaciones de la etiqueta y hacer una prueba preliminar.

### Medidas de seguridad:

Además de una buena práctica laboral, rogamos consultar las fichas de seguridad CE y atenerse a la regulación sobre las leyes que disciplinan la seguridad en lugares de trabajo.

### Superficie de aplicación:

Mármoles, Granitos, Piedras, Cerámicas, Cemento, Manufacturados.

### Confecciones:

| Código N°   | Contenido neto de resina | Catalizador suministrado | Pz para caja |
|-------------|--------------------------|--------------------------|--------------|
| 009M___0350 | 125 ml                   | 8 gr                     | 18           |
| 009M___1600 | 1,40 kg                  | 40 gr                    | 9            |
| 009___07    | 6,0 kg                   | 180 gr                   | 2            |
| 009___28    | 25,00 kg                 | 500 gr                   | 1            |

Los botes son en banda de aluminio (ACC) por lo que después del uso deberán de ser reciclados según las normas vigentes de eliminación de residuo reciclables.

Los embalajes son homologados según las directivas U.N. por la seguridad del transporte por tierra (ADR) y por mar (IMO), por el transporte por avion hacer referencia a la normativa vigente (IATA). Acerca de otras informaciones sobre el transporte controlar las fichas de seguridad.

### Marca y origen del producto

BELLINZONI® es una marca registrada por la empresa Bellinzoni srl. La ley considera una marca como una forma de propiedad y el suo abuso, como tal, puede ser procesado por la ley. Bellinzoni Srl declara que MASTICE 2000 se produce en Italia.



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FT N°  
009