

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

MASTICE THASSOS

MASILLA POLIÉSTER BICOMPONENTE

Código Producto 009



Masilla - estuco para mármoles claros cristalinos.

Descripción:

Masilla - Estuco bicomponente para mármol y piedra, a base de resinas de poliéster insaturadas. específicas para la adhesión y rejuntado de mármoles y piedras cristalinas como Mármol de Thassos, Makrana, Sivec, Blanco Carrara, Bianco Lasa etc.. Se endurece rápidamente mediante la adición del catalizador apropiado. Después del endurecimiento puede ser procesado como una piedra. Es insensible a la mayor parte de los productos químicos utilizados normalmente, tales como aceites, grasas, detergentes, disolventes, etc.

Características técnicas:

Presentación	Pasta tixotrópica
Color	Blanco transparente cristalino
Olor	Característico
Peso específico a 20°C	1,10 ± 0,02
Solubilidad en agua	Insoluble
pH	N.D.
Porcentaje de catálisis	2% en peso con catalizador suministrado
Tiempo de gel	20-30 minutos

Almacenamiento a 20°C lejos del calor, humedad, luz solar: 12 meses en su envase original

Modo de uso:

Las partes a encolar o estucar deben estar limpias, perfectamente secas y sin polvo.
Añadir a la masilla el 2% en peso del catalizador líquido, mezclar esmeradamente hasta obtener una masa homogénea y aplicar con una espátula o herramienta adecuada. Para el rejuntado de material con poros muy abiertos, se recomienda una segunda aplicación del producto. Con el endurecimiento realizado, la masilla se puede pulir y abrillantar después de aproximadamente 2 horas (20°C).

Consejos de uso:

- La utilización del catalizador superior al 2% reduce la adhesividad del producto. Además reduce los tiempos de elaborabilidad y puede provocar una variación de color.
- No catalizar nunca un bidón entero de masilla de una vez para evitar el efecto masa que acelera el endurecimiento del producto.
- Las resinas de poliéster se pueden utilizar al exterior, pero debido a varios factores (humedad, cambios de temperatura, ciclos de congelación / descongelación) pueden perder sus características mecánicas y químicas. Se recomienda utilizar sistemas de fijación adecuados.
- La utilización del catalizador inferior al 2% y/o las bajas temperaturas (por debajo de 15°C) retarda la catálisis del producto.
- El producto después de haber sido mezclado con el catalizador, puede ser trabajado durante un periodo máximo comprendido entre 10 y 15 minutos (20°C).
- El material estucado puede ser movimentado después de 2 horas del estucado.



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FT N°
009TH

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Durante el curado de la resina, la coloración es opaco y ligeramente ámbar: esto es normal. El color se convertirá en blanco cristalino durante la catálisis.
- Antes del uso leer atentamente las recomendaciones de la etiqueta y hacer una prueba preliminar.

Medidas de seguridad:

Además de una buena práctica laboral, rogamos consultar las fichas de seguridad CE y atenerse a la regulación sobre las leyes que disciplinan la seguridad en lugares de trabajo.

Superficie de aplicación:

Mármol, piedra, granito claros y cristalinos.

Confecciones:

Código N°	Contenido neto de resina	Catalizador suministrado	Pz para caja
009MNTHV01040	1,00 kg	20 gr	9

Los botes son en banda de aluminio (ACC) por lo que después del uso deberán de ser reciclados según las normas vigentes de eliminación de residuo reciclables.

Los embalajes son homologados según las directivas U.N. por la seguridad del transporte por tierra (ADR) y por mar (IMO), por el transporte por avion hacer referencia a la normativa vigente (IATA). Acerca de otras informaciones sobre el transporte controlar las fichas de seguridad.

Marca y origen del producto

BELLINZONI® es una marca registrada por la empresa Bellinzoni srl. La ley considera una marca como una forma de propiedad y el suo abuso, como tal, puede ser procesado por la ley. Bellinzoni Srl declara que MASTICE THASSOS se produce en Italia.



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FT N°
009TH