

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

BLITZ

MASILLA DE ALTA RESISTENCIA

Código Producto 038

Masilla - estuco de alto rendimiento para mármol, granito y piedra.



Descripción:

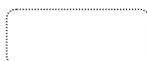
Gracias a la utilización de resinas de nueva concepción nace BLITZ, masilla de dos componentes de excepcional resistencia y velocidad de ejecución, indicada para el encolado, el estucado y el soldado de diferentes tipo de mármoles y piedras. El óptimo poder adhesivo unido a la velocidad de aplicación hacen de BLITZ un producto innovador y único.

Las propiedades físicas del producto lo colocan en un nivel de excelencia en cuanto a la justa relación entre las propiedades mecánicas y químicas de las resinas epoxídicas y la velocidad de las resinas poliésteres. El resultado es una aplicación y elaborabilidad similares a las resinas poliésteres (utilización de catalizador en pasta en proporción del 2% en peso, manufacturado elaborable durante poco tiempo) y una resistencia química y mecánica similares a los productos epoxídicos. BLITZ tiene además una resistencia excelente a las agresiones químicas, en particular a la de los álcali.

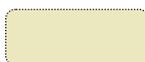
Características técnicas:

Presentación	Pasta semidensa
Color	Ver muestrario de colores
Olor	Característico
Peso específico a 20°C	1,75 ± 0,01
Solubilidad en agua	Insoluble
pH	N.D.
Resistencia a la tracción DIN 53445	MPa 90 ÷ 110
Resistencia a la flexión DIN 53452	MPa 140 ÷ 170
HDT ASTM D648-56	100 ÷ 110°C
Módulo elástico a tracción	3,8 ÷ 4,0 GPa
Alargamiento a rotura	2 ÷ 4 %
Tiempo de endurecimiento con 2% catálisis	Tiempo de gel
Temperatura 10°C	10-15 minutos
Temperatura 20°C	4-7 minutos
Temperatura 30°C	3-5 minutos
Porcentaje de catálisis	2-3% en peso
Almacenamiento a 20°C lejos del calor, humedad, luz solar	24 meses en su envase original

Colores disponibles



01 BLANCO



02 PAJIZO CLARO



00 TRANSPARENTE

Los colores representados en esta hoja son aproximados y pueden variar de ser los originales de una imagen digital.



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FT N°
038

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Modo de uso:

Las partes a encolar o estucar deben estar limpias, perfectamente secas y sin polvo. Añadir a la masilla el 2% en peso del catalizador en pasta, mezclar esmeradamente hasta obtener una masa homogénea y aplicar con una espátula, sobre superficies planas horizontales o verticales. En clima frío, es posible aumentar la cantidad de catalizador de hasta 3%. Con el endurecimiento realizado, la masilla se puede pulir y abrillantar después de aproximadamente dos horas. Para el rejuntado de material con poros muy abiertos, se recomienda una segunda aplicación del producto.

Consejos de uso:

- La utilización del catalizador superior al 4% reduce la adhesividad del producto. Además reduce los tiempos de elaborabilidad y puede provocar una variación de color.
- No catalizar nunca un bidón entero de masilla de una vez para evitar el efecto masa que acelera el endurecimiento del producto.
- Las resinas de poliéster se pueden utilizar al exterior, pero debido a varios factores (humedad, cambios de temperatura, ciclos de congelación / descongelación) pueden perder sus características mecánicas y químicas. Se recomienda utilizar sistemas de fijación adecuados.
- La utilización del catalizador inferior al 1% y/o las bajas temperaturas (por debajo de 5°C) retarda la catálisis del producto.
- La utilización de colorante en pasta superior al 2% perjudica la adhesividad del producto.
- El producto después de haber sido mezclado con el catalizador, puede ser trabajado durante un periodo máximo comprendido entre 3 y 15 minutos (20°C).
- El material estucado puede ser movimentado después de 20 minutos del estucado.
- El material se puede pulir después de 4 horas del estucado.
- Antes del uso leer atentamente las recomendaciones de la etiqueta y hacer una prueba preliminar.

Medidas de seguridad:

Además de una buena práctica laboral, rogamos consultar las fichas de seguridad CE y atenerse a la regulación sobre las leyes que disciplinan la seguridad en lugares de trabajo.

Superficie de aplicación:

Mármoles, Granitos, Piedras, Cerámicas, Cemento, Manufacturados.

Confecciones:

Color	Código N°	Contenido neto de resina	Catalizador suministrado	Pz
Blanco	038MBBL01330	1,300 kg	30 gr	6
Pajizo Claro	038MBL01330	1,300 kg	30 gr	6
Transparente	038MTRV01030	1,000 kg	30 gr	6

Los botes son en banda de aluminio (ACC) por lo que después del uso deberán de ser reciclados según las normas vigentes de eliminación de residuo reciclables.

Los embalajes son homologados según las directivas U.N. por la seguridad del transporte por tierra (ADR) y por mar (IMO), por el transporte por avion hacer referencia a la normativa vigente (IATA). Acerca de otras informaciones sobre el transporte controlar las fichas de seguridad.

Marca y origen del producto



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.



FT N°
038

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

BELLINZONI® es una marca registrada por la empresa Bellinzoni srl. La ley considera una marca como una forma de propiedad y el suo abuso, como tal, puede ser procesado por la ley. Bellinzoni Srl declara que BLITZ se produce en Italia.



Todos los datos contenidos en el presente escrito son el resultado de esmerados experimentos y experiencias realizadas en nuestros laboratorios y por operarios cualificados del sector lapideo, portanto se pueden considerar fiables. Dado sin embargo el gran numero de factores que pueden influenciarlos, las informaciones aquí indicadas no comportan garantías implícitas o formales. El usuario asume la responsabilidad para la utilización del producto teniendo en cuenta experimentar de un modo preventivo las características.

