

SCHEDA TECNICA (ST)

EPOX PREMIUM

Codice Prodotto 019



Pag | 1

MASTICE EPOSSIDICO CON FILTRI U.V. ANTI INGIALLIMENTO

Mastice stucco per marmi, graniti, pietre ed edilizia

Descrizione del prodotto

Mastice epossidico a due componenti indicato per l'incollaggio, la saldatura e la stuccatura dei vari tipi di granito, marmo, marmo resina, quarzo resina e pietre, anche molto dure e cristalline, dove l'adesione dei mastici a base poliestere è a volte insufficiente. Di adesività superiore, consente di stuccare e correggere anche grandi imperfezioni su manufatti di pregio che, diversamente, verrebbero considerati scarti. Inalterabile alle intemperie e di alta resistenza ai solventi, agli alcali, agli acidi, ed anche all'acqua marina. Ha ritiro praticamente nullo e consente di eseguire anche grandi riparazioni con una sola applicazione, senza COV. Ideale per l'incollaggio verticale. È particolarmente indicato per stuccature verticali. La versione liquida è idonea per la stuccatura di graniti o pavimentazioni dure prima della lucidatura. Può essere anche utilizzato come riempitivo per la sigillatura di crepe, imperfezioni o buchi. La speciale formulazione contiene filtri U.V. che consentono l'utilizzo del prodotto in situazioni in cui sia necessaria una resina chiara e trasparente.

Caratteristiche chimiche

SOLIDO per VERTICALE		LIQUIDO PER STUCCATURA	
Aspetto	Pasta tixotropica	Aspetto	Liquido
Colore	Vedere tabella colori	Colore	Trasparente
Odore	Caratteristico	Odore	Caratteristico
Peso specifico a 20°C		Peso specifico a 20°C	
Parte A - Resina	1,13 ± 0,02	Parte A - Resina	1,15 ± 0,02
Parte B - Catalizzatore	1,10 ± 0,02	Parte B - Catalizzatore	1,05 ± 0,02
Solubilità in acqua	Insolubile	Solubilità in acqua	Insolubile
pH	N.D.	pH	N.D.
Viscosità della miscela A+B	3200 cPs	Viscosità della miscela A+B	1400 cPs
Rapporto di catalisi	2 :1	Rapporto di catalisi	2 :1
Durezza dopo 24 ore	78-80 Shore D spessore 5mm	Durezza dopo 24 ore	78-80 Shore D spessore 5mm
Adesione su pietra naturale	Rottura coesiva pietra 4-7 MPa	Adesione su pietra naturale	Rottura coesiva pietra 4-7 MPa
Flessione 3 punti (EN ISO178)	Sforzo a rottura: 80 MpA Modulo: 1620 MpA	Flessione 3 punti (EN ISO178)	Sforzo a rottura: 66 MpA Modulo: 1740 MpA
Trazione (EN ISO 527-1)	Sforzo a rottura: 56 MpA	Trazione (EN ISO 527-1)	Sforzo a rottura: 42 MpA
Resistenza ai raggi UV	Lampada Spectronics ENF260CFE	Resistenza ai raggi UV	Lampada Spectronics ENF260CFE
Onde lunghe 365 nm	Ottima (tal quale dopo 60 ore)	Onde lunghe 365 nm	Ottima (tal quale dopo 60 ore)
Onde corte 254 nm	Ottima (tal quale dopo 60 ore)	Onde corte 254 nm	Ottima (tal quale dopo 60 ore)
Resistenza agli agenti chimici:	Soluzione sale cucina 10% Acqua Marina Ammoniaca 10% Soda Caustica 10% Acido Cloridrico 10% Idrocarburi	Resistenza agli agenti chimici :	Soluzione sale cucina 10% Acqua Marina Ammoniaca 10% Soda Caustica 10% Acido Cloridrico 10% Idrocarburi
Stoccaggio a 20°C lontano da fonti di calore, umidità, luce del sole: 24 mesi nell'imballo originale			



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.



ST N°
019^P

SCHEDA TECNICA (ST)

Tempi di lavorabilità del prodotto miscelato

Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato (100 g di A + 50 g di B)	60-70 min a +10°C 20-30 min a +20°C 15-20 min a +30°C 5-10 min a +40°C	Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato (100 g di A + 50 g di B)	60-70 min a +10°C 20-30 min a +20°C 15-20 min a +30°C
Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato a 20°C diverse quantità	20g A + 10g B = 35-40 min 20g A + 10g B = 35-40 min 50g A + 25g B = 25-30 min 100g A + 50g B = 20-25 min 300g A + 150g B = 12-18 min	Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato a 20°C diverse quantità	20g A + 10g B = 35-40 min 20g A + 10g B = 35-40 min 50g A + 25g B = 25-30 min 100g A + 50g B = 20-25 min 300g A + 150g B = 12-18 min

Pag | II

(*) valori indicativi riferiti ai campioni oggetto delle prove di laboratorio

Istruzioni d'uso

Le parti da incollare o stuccare devono essere pulite, perfettamente asciutte e prive di polvere; se possibile, irruvidirle leggermente. Mescolare i due componenti nel rapporto di 2 parti componente "A" + 1 parte componente "B"; prelevare dai barattoli piccole quantità di prodotto per evitare una reazione troppo veloce e quindi rischiare l' "effetto massa" (indurimento molto veloce dell'intera quantità di resina). Per un buon lavoro sono sufficienti 250 / 350 grammi per singola catalisi. La miscela preparata ha una durata (20-30 minuti a 20°C) che sarà più lunga in presenza di una temperatura ambiente inferiore, più corta in presenza di temperatura più alta. Dopo 6-7 ore (a 20°C) è possibile muovere le parti incollate, dopo 14-16 ore (a 20°C) è possibile levigarle. La completa polimerizzazione del mastice avviene dopo 7 giorni (20°C). Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 10°C.

Peculiarità e vantaggi

- Bassissimo ingiallimento grazie alla presenza di filtri UV nella formulazione
- Incolore trasparente
- Ritiro estremamente ridotto
- Incollaggi resistenti alle intemperie
- Ottima resistenza agli alcali, quindi idoneo per incollaggi con calcestruzzo
- Adatto all'incollaggio di materiali impermeabili ai gas, perché il prodotto è esente da solventi
- Ottima resina di stratificazione per realizzare elementi a sandwich
- Adatto all'incollaggio di materiali sensibili ai solventi
- Nessuna emissione di C.O.V. (Componenti Organici Volatili) a norma con gli standard europei.

Consigli per l'applicazione

- Evitare l'uso del mastice a temperature inferiori a 10°C in quanto non si ha un indurimento sufficiente, oppure potrebbe non catalizzare completamente.
- L'umidità dell'aria può cambiare i tempi di reazione, è pertanto sconsigliabile l'applicazione in ambienti che presentano una forte umidità.
- Non catalizzare mai un intero barattolo di mastice in una volta per evitare l'effetto massa che accelera l'indurimento del prodotto.
- L'utilizzo di catalizzatore in quantità diverse dal rapporto di catalisi prescritto può non innescare la catalisi o provocare variazioni cromatiche alla resina; attenersi quindi al rapporto di catalisi indicato.
- Il componente A ed il componente B dovrebbero essere prelevati solo con spatole diverse.
- L'adesivo già addensato o in fase di gelificazione non deve più essere lavorato.
- Gli attrezzi possono essere ripuliti con diluente alla nitro.
- Prima dell'uso leggere attentamente le raccomandazioni stampate sull'etichetta ed effettuare sempre una prova preliminare.



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.



ST N°
019^P

SCHEDA TECNICA (ST)

Superfici d'applicazione

Marmo, pietre, graniti, marmo resina, quarzo resina, manufatti cementizi, incollaggi di materiali differenti tra loro.

Sicurezza

Pag | III

Oltre alla buona pratica lavorativa, preghiamo consultare le schede di sicurezza CE ed attenersi alla regolamentazione sulle leggi che disciplinano la sicurezza sui luoghi di lavoro.

Imballi

	Codice	Parte	Contenuto	Pz per cartone
LIQUIDO	019METLPRA001	Parte A	kg 1	6
	019METLPRB0005	Parte B	gr. 500	6
SOLIDO	019METVPRA001	Parte A	kg 1	6
	019METVPRB0005	Parte B	gr. 500	6

I barattoli sono in Banda Stagnata (ACC) dopo l'uso dovranno pertanto essere riciclati a seconda delle norme vigenti in materia di smaltimento rifiuti. Gli imballi sono omologati secondo le direttive U.N. per la sicurezza del trasporto via terra (ADR) e via mare (IMO), per il trasporto via aerea fare riferimento alla normativa vigente (IATA). Per ulteriori informazioni riguardo il trasporto controllare le schede di sicurezza.

Codice doganale (H.S. code)

32.14.1010

Marchio e origine del prodotto

BELLINZONI® è un marchio registrato dalla società Bellinzoni srl. La legge considera un marchio come una forma di proprietà ed il cui abuso, come tale, può essere perseguito per legge. Bellinzoni Srl dichiara che EPOX PREMIUM è prodotto in Italia.

Filmato interattivo



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.



ST N°
019^P